



# SIDENZIALE

idronico - residenziale

# BRAT 0011÷0121



## Refrigeratore di liquido con sorgente aria per installazione esterna

4,9 - 32,9 kW

### Descrizione Unità

BRAT è la gamma di refrigeratori di liquido condensati ad aria di Climaveneta con gas R410A. Si tratta di unità da esterno con ventilatori assiali, compressori ermetici scroll e con tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Caratteristiche Full Floating

Il controllore di nuova generazione consente di gestire la logica del chiller con la tecnologia Full Floating, specificatamente sviluppata da Climaveneta per ottimizzare l'operatività delle ventole di condensazione (Floating Fans), della pompa di circolazione (Floating Flow) e del setpoint di regolazione (Floating Setpoint). Questo consente di raggiungere i seguenti benefici: ampi limiti di funzionamento, miglioramento delle prestazioni sia in condizioni standard che in condizioni limite, una maggiore silenziosità di funzionamento con carico parziale, minori tempi di messa a regime dell'impianto, maggiore rapidità nel transitorio di uscita dagli sbrinamenti.

### Versioni

FF	versione base, con gruppo idronico integrato
FF-SL	versione super-silenziata, con gruppo idronico integrato
FFT	versione base senza gruppo idronico
FFT-SL	versione super-silenziata senza gruppo idronico

### Caratteristiche

Griglia di protezione batteria per i modelli 0011÷0061.

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.

Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.

Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.

Interfaccia utente a display.

Controllore di Fase per i modelli 0071÷0121

Pressostato differenziale.

Valvola di sfiato.

Il circuito idronico delle versioni FF è completato da:

Circolatore per i modello 0011÷0061.

Pompa centrifuga multistadio per i modelli 0071÷0121.

Vaso di espansione.

Valvola di sicurezza.

Gruppo di caricamento manuale.

Manometro.

Valvola di scarico.

### Accessori Principali

- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Supporti antivibranti in gomma
- Griglie di protezione batteria alettata per i modelli 0071÷0121
- Kit pompa aggiuntiva di circolazione per i modelli 0041÷0061
- Kit sezionatore da esterno
- Accumulo esterno e kit di collegamento idraulico
- Kit tastiera remota HSW10



## BRAT / FF

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>									
Potenza frigorifera (1)	kW	4,90	5,60	6,90	8,60	11	5,60	7	8,70
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,90	2,10	2,50	3,40	4,10	2	2,40	3,10
Corrente assorbita	A	9,24	9,84	12,4	15,6	18,6	4,24	4,44	5,94
EER		2,58	2,67	2,76	2,53	2,68	2,80	2,92	2,81
ESEER		3,11	3,35	3,33	3,28	3,17	3,37	3,37	3,34
Portata d'acqua nominale	m3/h	0,80	1	1,20	1,50	1,90	1	1,20	1,50
Peso in funzionamento	kg	80	85	100	105	125	85	100	105
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1
Prevalenza utile	kPa	49	46	42	41	43	46	42	41
Portata d'aria	m3/h	2400	3500	3500	4200	6800	3500	3500	4200
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	3/4"	3/4"	3/4"
Pressione sonora (2)	dB(A)	54	55	55	55	58	55	55	55
Potenza sonora	dB(A)	65	66	66	66	69	66	66	66
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>									
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940
P	mm	370	370	370	370	370	370	370	370

Modelli		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>								
Potenza frigorifera (1)	kW	11,4	13,2	15,4	19,3	21,9	26,4	32,9
Potenza assorbita totale (1)	kW	4,20	4,70	5,20	6,80	7,80	8,70	11,1
Corrente assorbita	A	8,38	8,98	9,68	14,6	15,8	21,7	24,6
EER		2,71	2,81	2,96	2,84	2,81	3,03	2,96
ESEER		3,30	3,25	3,51	3,37	3,28	3,47	3,41
Portata d'acqua nominale	m3/h	2	2,30	2,70	3,30	3,80	4,50	5,70
Peso in funzionamento	kg	125	145	155	245	250	320	325
N° ventilatori	N.	2	2	2	1	1	2	2
Prevalenza utile	kPa	43	35	32	116	90	130	108
Portata d'aria	m3/h	6800	6800	6400	9800	9800	14000	14000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	58	58	58	65	65	65	65
Potenza sonora	dB(A)	69	69	69	76	76	79	79
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>								
L	mm	900	900	900	1450	1450	1450	1450
H	mm	1240	1240	1390	1200	1200	1700	1700
P	mm	370	370	420	550	550	550	550

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## BRAT / FFT

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
MODELLO SOLO FREDDO									
Potenza frigorifera (1)	kW	4,90	5,60	6,90	8,60	11	5,60	7	8,70
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,90	2,10	2,50	3,40	4,10	2	2,40	3,10
Corrente assorbita	A	9,24	9,84	12,4	15,6	18,7	4,24	4,44	5,94
EER		2,58	2,67	2,76	2,53	2,68	2,80	2,92	2,81
ESEER		3,11	3,35	3,33	3,28	3,17	3,37	3,37	3,34
Portata d'acqua nominale	m3/h	0,80	1	1,20	1,50	1,90	1	1,20	1,50
Peso in funzionamento	kg	80	85	100	105	125	85	100	105
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1
Portata d'aria	m3/h	2400	3500	3500	4200	6800	3500	3500	4200
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	3/4"	3/4"	3/4"
Pressione sonora (2)	dB(A)	54	55	55	55	58	55	55	55
Potenza sonora	dB(A)	65	66	66	66	69	66	66	66
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
DIMENSIONI									
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940
P	mm	370	370	370	370	370	370	370	370

Modelli		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
MODELLO SOLO FREDDO								
Potenza frigorifera (1)	kW	11,4	13,2	15,4	19,3	21,9	26,4	32,9
Potenza assorbita totale (1)	kW	4,20	4,70	5,20	6,80	7,80	8,70	11,1
Corrente assorbita	A	8,38	8,98	9,68	14,6	15,8	21,7	24,6
EER		2,71	2,81	2,96	2,84	2,81	3,03	2,96
ESEER		3,30	3,25	3,51	3,37	3,28	3,47	3,41
Portata d'acqua nominale	m3/h	2	2,30	2,70	3,30	3,80	4,50	5,20
Peso in funzionamento	kg	125	145	155	245	250	320	325
N° ventilatori	N.	2	2	2	1	1	2	2
Portata d'aria	m3/h	6800	6800	6400	9800	9800	14000	14000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	58	58	58	65	65	65	65
Potenza sonora	dB(A)	69	69	69	76	76	79	79
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
DIMENSIONI								
L	mm	900	900	900	1450	1450	1450	1450
H	mm	1240	1240	1390	1200	1200	1700	1700
P	mm	370	370	420	550	550	550	550

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## BRAT / FF-SL

Modelli		0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>					
Potenza frigorifera (1)	kW	19,3	21,9	26,4	32,9
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	7,50	7,95	10,4
Corrente assorbita	A	12,4	13,6	18,6	21,5
EER		2,96	2,92	3,32	3,18
ESEER		3,51	3,41	3,85	3,66
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,30	3,80	4,50	5,70
Peso in funzionamento	kg	245	250	320	325
N° ventilatori	N.	2	2	3	3
Prevalenza utile	kPa	116	90	130	108
Portata d'aria	m3/h	7000	7000	10500	10500
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	59	59	60	60
Potenza sonora	dB(A)	74	74	76	76
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>					
L	mm	1450	1450	1450	1450
H	mm	1200	1200	1700	1700
P	mm	550	550	550	550

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

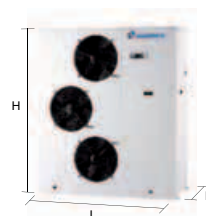
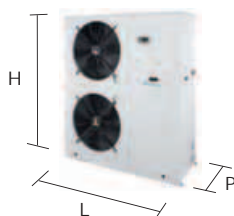
## BRAT / FFT-SL

Modelli		0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>					
Potenza frigorifera (1)	kW	19,3	21,9	26,4	32,9
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	7,50	7,95	10,4
Corrente assorbita	A	12,4	13,6	18,6	21,5
EER		2,96	2,92	3,32	3,18
ESEER		3,51	3,41	3,85	3,66
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,30	3,80	4,50	5,70
Peso in funzionamento	kg	245	250	320	325
N° ventilatori	N.	2	2	3	3
Portata d'aria	m3/h	7000	7000	10500	10500
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	59	59	60	60
Potenza sonora	dB(A)	74	74	76	76
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>					
L	mm	1450	1450	1450	1450
H	mm	1200	1200	1700	1700
P	mm	550	550	550	550

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# MICS 0072÷0182



## Refrigeratori di liquido di tipo modulare con sorgente aria per installazione esterna

18,2 - 44,7 kW

### Descrizione Unità

MICS è la gamma di refrigeratori di liquido condensati ad aria di Climaveneta. Si tratta di unità da esterno con ventilatori assiali, compressori ermetici scroll e con tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Design modulare

MICS è caratterizzato da un innovativo design studiato per ottimizzare le possibilità di accoppiamento di più unità, minimizzando gli spazi di rispetto necessari e così l'ingombro complessivo delle unità.

#### Parzializzazione sempre più spinta

La possibilità di gestire fino a sei unità come un unico prodotto permette a MICS di aumentare il numero di gradini di parzializzazione disponibili, arrivando ad assicurare un adattamento al reale andamento del carico termico praticamente perfetto.

#### Keyboard Master Control

KMC è il centralizzatore per il controllo dei moduli a cascata. La sua funzione principale è: supervisionare il funzionamento di tutti i moduli facendoli funzionare in modo sinergico tra loro. Come interfaccia utente ha un display grafico ed un tastierino per navigare nei menù a tendina.

#### Full Floating technology

La tecnologia full floating con il controllo automatico della portata aria, portata acqua, temperatura acqua, acquista una nuova funzione: Flex Energy che consente la gestione dei gradini di parzializzazione in sequenza lineare o alternata nelle installazioni con più moduli.

### Versioni

FF	versione base, con gruppo idronico integrato
FFT	versione base senza gruppo idronico

### Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.  
Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.  
Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.  
Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.  
Interfaccia utente a display.  
Valvola termostatica elettronica  
Predisposizione attacchi acqua, in caso di impianto sotto macchina  
Pressostato differenziale lato acqua.  
Valvola di scarico.

Il circuito idronico delle versioni FF è completato da:

- Pompa centrifuga multistadio
- Valvola di sfiato.
- Vaso di espansione.
- Valvola di sicurezza.
- Manometro.

### Accessori Principali

- Supporti antivibranti in gomma
- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Kit interfaccia per tastiera KMC
- Kit griglia di protezione per batteria
- Tastiera KMC per sistema modulare
- Kit tastiera remota



## MICS / FF

Modelli		0072	0092	0122	0152	0182
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	18,2	23	31,8	39,4	44,7
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	9,30	10,7	13,5	15,5
EER		2,80	2,47	2,97	2,92	2,88
ESEER		4,05	3,93	3,98	4,12	4,17
Corrente assorbita	A	14	19,1	22,2	27,8	31,5
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,10	4	5,50	6,80	7,70
Peso in funzionamento	kg	310	330	410	450	480
N° ventilatori	N.	1	1	2	2	2
N° Compressori	N.	2	2	2	2	2
Portata d'aria	m3/h	9000	9000	18000	18000	18000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Attacchi liquido	inches	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Pressione sonora (2)	dB(A)	68	68	71	71	71
Potenza sonora	dB(A)	80	80	83	83	83
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>						
L	mm	1040	1040	1630	1630	1630
H	mm	1630	1630	1630	1630	1630
P	mm	790	790	790	790	790

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## MICS / FFT

Modelli		0072	0092	0122	0152	0182
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	18,2	23	31,8	39,4	44,7
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	9,30	10,7	13,5	15,5
EER		2,80	2,47	2,97	2,92	2,88
ESEER		4,05	3,93	3,98	4,12	4,17
Corrente assorbita	A	14	19,1	22,2	27,8	31,5
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,10	4	5,50	6,80	7,70
Peso in funzionamento	kg	310	330	410	450	480
N° ventilatori	N.	1	1	2	2	2
N° Compressori	N.	2	2	2	2	2
Portata d'aria	m3/h	9000	9000	18000	18000	18000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Attacchi liquido	inches	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Pressione sonora (2)	dB(A)	68	68	71	71	71
Potenza sonora	dB(A)	80	80	83	83	83
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>						
L	mm	1040	1040	1630	1630	1630
H	mm	1630	1630	1630	1630	1630
P	mm	790	790	790	790	790

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# BRA 0011÷0061



## Refrigeratori di liquido con sorgente aria per installazione interna

4,9 - 15,4 kW

### Descrizione Unità

BRA è la gamma di refrigeratori di liquido condensati ad aria di Climaveneta con refrigerante R410A. Queste unità sono dotate di compressori ermetici scroll e di tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Caratteristiche Full Floating

Il controllore di nuova generazione consente di gestire la logica del chiller con la tecnologia Full Floating, specificatamente sviluppata da Climaveneta per ottimizzare l'operatività delle ventole di condensazione (Floating Fans), della pompa di circolazione (Floating Flow) e del setpoint di regolazione (Floating Setpoint). Questo consente di raggiungere i seguenti benefici: ampi limiti di funzionamento, miglioramento delle prestazioni sia in condizioni standard che in condizioni limite, una maggiore silenziosità di funzionamento con carico parziale, minori tempi di messa a regime dell'impianto, maggiore rapidità nel transitorio di uscita dagli sbrinamenti.

### Versioni

FF	versione base, con gruppo idronico integrato
FFT	versione base senza gruppo idronico

### Caratteristiche

Griglia di protezione batteria per tutti i modelli.  
Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.  
Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.  
Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.  
Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.  
Interfaccia utente a display.

Il circuito è completato da:

- Valvola di sfianto.
- Circolatore di liquido.
- Pressostato differenziale.
- Vaso di espansione.
- Valvola di sicurezza.
- Manometro.
- Gruppo di caricamento manuale.
- Valvola di scarico.

### Accessori Principali

- Kit tastiera remota HSW10
- Accumulo esterno e kit di collegamento idraulico
- Kit sezionatore da esterno
- Kit pompa aggiuntiva di circolazione per i modelli 0041÷0061
- Supporti antivibranti in gomma
- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile



## BRA / FF

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>												
Potenza frigorifera (1)	kW	4,9	5,6	6,9	8,6	11,0	5,6	7,0	8,7	11,4	13,2	15,4
Potenza assorbita totale (1)	kW	2,5	2,6	3,1	4,0	5,2	2,6	3,0	3,7	5,3	5,8	6,4
EER		1,96	2,15	2,23	2,15	2,11	2,15	2,33	2,35	2,15	2,28	2,41
ESEER		2,24	2,48	2,68	2,60	2,39	2,54	2,76	2,70	2,48	2,53	2,78
Corrente assorbita	A	11,9	12,5	15,1	18,3	24,6	6,90	7,10	8,60	13,7	14,3	15
Portata d'acqua nominale	m3/h	0,80	1	1,20	1,50	1,90	1	1,20	1,50	2	2,30	2,70
Prevalenza utile	kPa	49	46	42	41	43	46	42	41	43	35	32
Peso in funzionamento	kg	100	105	115	125	165	105	115	125	165	185	195
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2
Portata d'aria	m3/h	3200	3200	3600	3600	6800	3200	3600	3600	6800	6800	6800
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/4	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	55	55	55	55	60	55	55	55	60	60	60
Potenza sonora	dB(A)	68	68	68	68	71	68	68	68	71	71	71
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V-50Hz					400V-3N-50Hz					
<b>DIMENSIONI</b>												
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
P	mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## BRA / FFT

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>												
Potenza frigorifera (1)	kW	4,9	5,6	6,9	8,6	11	5,6	7	8,7	11,4	13,2	15,4
Potenza assorbita totale (1)	kW	2,5	2,6	3,1	4	5,2	2,6	3	3,7	5,3	5,8	6,4
Corrente assorbita	A	1,96	2,15	2,23	2,15	2,11	2,15	2,33	2,35	2,15	2,28	2,41
EER		2,24	2,48	2,68	2,6	2,39	2,54	2,76	2,7	2,48	2,53	2,78
ESEER		11,9	12,5	15,1	18,3	24,6	6,9	7,1	8,6	13,71	14,3	15
Portata d'acqua nominale	m3/h	0,80	1	1,20	1,50	1,90	1	1,20	1,50	2	2,3	2,7
Peso in funzionamento	kg	100	105	115	125	165	105	115	125	165	185	195
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2
Portata d'aria	m3/h	3200	3200	3600	3600	6800	3200	3600	3600	6800	6800	6800
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	55	55	55	55	60	55	55	55	60	60	60
Potenza sonora	dB(A)	68	68	68	68	71	68	68	68	71	71	71
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V-50Hz					400V-3N-50Hz					
<b>DIMENSIONI</b>												
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
P	mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# MICS-C 0072÷0122



## Refrigeratori di liquido con sorgente aria per installazione interna

18,2 - 31,8 kW

### Descrizione Unità

MICS-C è la gamma di refrigeratori di liquido condensati ad aria di Climaveneta con gas R410A. Queste unità sono dotate di compressori ermetici scroll e di tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Full Floating technology

Il controllore di nuova generazione consente di gestire la logica del chiller con la tecnologia Full Floating, specificatamente sviluppata da Climaveneta per ottimizzare l'operatività delle ventole di condensazione (Floating Fans), della pompa di circolazione (Floating Flow) e del setpoint di regolazione (Floating Setpoint). Questo consente di raggiungere i seguenti benefici: ampi limiti di funzionamento, miglioramento delle prestazioni sia in condizioni standard che in condizioni limite, una maggiore silenziosità di funzionamento con carico parziale, minori tempi di messa a regime dell'impianto, maggiore rapidità nel transitorio di uscita dagli sbrinamenti.

### Versioni

FF versione base, con gruppo idronico integrato

### Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.

Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.

Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.

Interfaccia utente a display.

Valvola termostatica elettronica

Predisposizione attacchi acqua, in caso di impianto sotto macchina

Il circuito è completato da:

Pompa centrifuga multistadio

Valvola di sfianto.

Pressostato differenziale.

Vaso di espansione.

Valvola di sicurezza.

Manometro.

Valvola di scarico.

### Accessori Principali

- Supporti antivibranti in gomma
- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Kit griglia di protezione per batteria
- Kit tastiera remota



FULL AAV  
FLOATING

## MICS-C / FF

Modelli		0072	0092	0122
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>				
Potenza frigorifera (1)	kW	18,2	23	31,8
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	9,31	10,7
EER		2,80	2,47	2,97
ESEER		4,05	3,93	3,98
Corrente assorbita	A	16,1	19,8	27,3
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,10	4	5,50
Peso in funzionamento	kg	330	350	450
N° ventilatori	N.	1	1	2
N° Compressori	N.	2	2	2
Portata d'aria	m3/h	9000	9000	18000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL
Attacchi liquido	inches	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Refrigerante		R410A	R410A	R410A
Pressione sonora (2)	dB(A)	74	74	77
Potenza sonora	dB(A)	86	86	89
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>				
L	mm	1040	1040	1630
H	mm	2000	2000	2000
P	mm	790	790	790

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# BRH 0011÷0121



## Refrigeratore di liquido con sorgente acqua

5,5 - 35,1 kW

### Descrizione Unità

BRH è la gamma di refrigeratori di liquido condensati ad acqua e funzionanti con refrigerante ecologico R410A. Si tratta di unità da interno con compressori ermetici scroll e con tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Floating Set

Un algoritmo ottimizza automaticamente ogni 3 minuti il set point dell'acqua in relazione al tempo di funzionamento del compressore ed alle temperature dell'acqua nell'impianto. L'accumulo d'acqua non è più indispensabile perché compensato dalla funzione Floating Set, permettendo così riduzioni di: dimensioni; peso; tempi di installazione; tempi di messa a regime dell'impianto

#### Floating Flow

Tramite i trasduttori di pressione e i sensori di temperatura il controllore gestisce la modulazione dei componenti attivi (pompa e valvola di flusso elettronica). In questo modo è possibile ottimizzare le prestazioni del gruppo per tutte le principali condizioni di funzionamento previste (quali impianto tradizionale a fan coil e impianto a pannelli radianti), assicurando: limiti di funzionamento più ampi; avviamenti degli impianti facilitati ad alte e basse temperature dell'acqua dell'impianto; maggiore rapidità di messa a regime dell'impianto.

### Versioni

FF	versione base, con gruppo idronico integrato
FFT	versione base senza gruppo idronico

### Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico (scambiatore lato impianto corredato di resistenza antigelo).

Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.

La sicurezza dell'apparecchio è garantita dal sezionatore generale bloccaporta sul quadro elettrico di potenza e da protezioni attive sui principali componenti.

Il circuito è completato da:

Valvola modulante per la riduzione dei consumi fluido di dissipazione (lato sorgente, solo versioni FF).

Pompa di circolazione (lato impianto, solo versioni FF).

Valvola di sfiato (lato impianto).

Vaso di espansione (lato impianto).

Valvola di sicurezza (lato impianto).

Pressostato differenziale lato acqua sul circuito impianto.

Valvola di scarico su entrambi i circuiti impianto e sorgente.

### Accessori Principali

- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Kit tastiera remota HSW10



## BRH / FF

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
MODELLO SOLO FREDDO									
Potenza frigorifera (1)	kW	5,50	5,90	7,60	9,20	11,9	5,90	7,70	9,30
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,50	1,70	2	2,60	3,20	1,60	1,90	2,40
EER		3,67	3,47	3,80	3,54	3,72	3,69	4,05	3,88
ESEER		4,23	3,92	4,47	4,15	4,10	4	4,61	4,38
Portata acqua scambiatore lato impianto (1)	m3/h	0,90	1	1,20	1,50	1,90	1	1,30	1,50
Corrente assorbita	A	7,50	8	8,90	12,3	15,6	4,60	5	6,10
Peso in funzionamento	kg	148	148	150	152	160	148	150	152
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"1/4	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Pressione sonora (2)	dB(A)	41	41	42	42	47	41	42	42
Potenza sonora	dB(A)	52	52	53	53	58	52	53	53
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
DIMENSIONI									
L	mm	560	560	560	560	560	560	560	560
H	mm	980	980	980	980	980	980	980	980
P	mm	575	575	575	575	575	575	575	575

Modelli		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
MODELLO SOLO FREDDO								
Potenza frigorifera (1)	kW	12,4	13,9	16,5	20,8	24	27,3	35,1
Potenza assorbita totale (1)	kW	3,20	3,80	4	5,10	5,80	6,80	8,40
EER		3,88	3,66	4,13	4,08	4,14	4,01	4,18
ESEER		4,28	4,22	4,74	4,62	4,84	4,55	4,59
Portata acqua scambiatore lato impianto (1)	m3/h	2	2,30	2,70	3,40	3,90	4,50	5,70
Corrente assorbita	A	7,40	8,10	8,80	12,2	13,4	16,1	19,2
Peso in funzionamento	kg	160	170	175	220	230	235	250
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	47	47	48	55	55	59	59
Potenza sonora	dB(A)	58	58	59	66	66	70	70
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
DIMENSIONI								
L	mm	560	560	560	680	680	680	680
H	mm	980	980	980	1150	1150	1150	1150
P	mm	575	575	575	780	780	780	780

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) = 12/7°C, acqua condensatore (in/out) = 30/35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## BRH / FFT

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>									
Potenza frigorifera (1)	kW	5,50	5,90	7,60	9,20	11,9	5,90	7,70	9,30
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,50	1,70	2	2,60	3,20	1,60	1,90	2,40
EER		3,67	3,47	3,80	3,54	3,72	3,69	4,05	3,88
ESEER		4,23	3,92	4,47	4,15	4,10	4	4,61	4,38
Portata acqua scambiatore lato impianto (1)	m <sup>3</sup> /h	0,90	1	1,20	1,50	1,90	1	1,30	1,50
Corrente assorbita	A	7,50	8	8,90	12,3	15,6	4,60	5	6,10
Peso in funzionamento	kg	148	148	150	152	160	148	150	152
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"1/4	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Pressione sonora (2)	dB(A)	41	41	42	42	47	41	42	42
Potenza sonora	dB(A)	52	52	53	53	58	52	53	53
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>									
L	mm	560	560	560	560	560	560	560	560
H	mm	980	980	980	980	980	980	980	980
P	mm	575	575	575	575	575	575	575	575

Modelli		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>								
Potenza frigorifera (1)	kW	12,4	13,9	16,5	20,8	24	27,3	35,1
Potenza assorbita totale (1)	kW	3,20	3,80	4	5,10	5,80	6,80	8,40
EER		3,88	3,66	4,13	4,08	4,14	4,01	4,18
ESEER		4,28	4,22	4,74	4,62	4,84	4,55	4,59
Portata acqua scambiatore lato impianto (1)	m <sup>3</sup> /h	2	2,30	2,70	3,40	3,90	4,50	5,70
Corrente assorbita	A	7,40	8,10	8,80	12,2	13,4	16,1	19,2
Peso in funzionamento	kg	160	170	175	220	230	235	250
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	47	47	48	55	55	59	59
Potenza sonora	dB(A)	58	58	59	66	66	70	70
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>								
L	mm	560	560	560	680	680	680	680
H	mm	980	980	980	1150	1150	1150	1150
P	mm	575	575	575	780	780	780	780

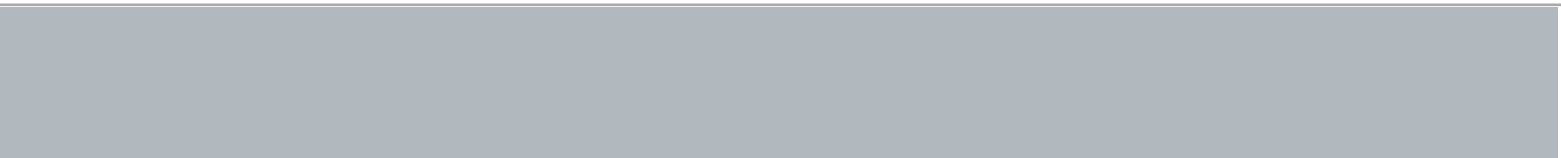
Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) = 12/7°C, acqua condensatore (in/out) = 30/35°C, secondo standard Eurovent

2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni





# HE FF 0011÷0121



## Refrigeratore di liquido con condensazione remota

4,7 - 32,4 kW

### Descrizione Unità

HE FF è la gamma di unità motoevaporanti di Climaveneta. Si tratta di unità da interno abbinabili a condensatori remoti da esterno che garantiscono massima flessibilità e rispettano qualsiasi tipo di vincolo architettonico. Queste unità sono dotate di compressori ermetici scroll e di tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Caratteristiche Full Floating

Un algoritmo ottimizza automaticamente ogni 3 minuti il set point dell'acqua in relazione al tempo di funzionamento del compressore ed alle temperature dell'acqua nell'impianto. L'accumulo d'acqua non è più indispensabile perché compensato dalla funzione Floating Set, permettendo così riduzioni di: dimensioni; peso; tempi di installazione; tempi di messa a regime dell'impianto.

### Versioni

FF versione base, con gruppo idronico integrato

### Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.

Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.

Pressostato differenziale.

L'unità motoevaporante prevede la possibilità di installare il condensatore remoto ad una distanza fino a 50 metri. La sicurezza dell'apparecchio è garantita dal sezionatore generale bloccaporta sul quadro elettrico di potenza e da protezioni attive sui principali componenti.

### Accessori Principali

- Kit accumulo e pompa
- Kit idronico pompa
- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Kit pompa modulante
- Kit scheda pompa modulante



## HE FF

Modelli		0011	0021	0025	0031	0021	0025	0031
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>								
Potenza frigorifera (1)	kW	4,70	6,10	7	8,20	6,10	7	8,20
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,60	2,10	2,50	2,90	2,10	2,40	2,90
EER		2,84	2,89	2,80	2,79	2,94	2,86	2,86
ESEER		3,20	3,32	3,22	3,27	3,41	3,30	3,38
Corrente assorbita	A	7,67	9,81	11,6	13,7	3,77	4,56	5,22
Portata d'acqua raffreddamento	m3/h	0,90	1,10	1,30	1,50	1,10	1,30	1,50
Perdita di carico	kPa	22	24	26	27	24	26	27
Peso in funzionamento	kg	68	70	71	74	70	71	74
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Attacchi liquido	inches	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Attacco gas	inches	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	1/2"	5/8"	5/8"
Attacchi idraulici in/out Gas	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Pressione sonora (2)	dB(A)	43	43	48	48	43	48	48
Potenza sonora	dB(A)	---	---	---	---	---	---	---
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>								
L	mm	400	400	400	400	400	400	400
H	mm	960	960	960	960	960	960	960
P	mm	450	450	450	450	450	450	450

Modelli		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO SOLO FREDDO</b>								
Potenza frigorifera (1)	kW	10,5	12,5	15	19,1	22,2	26,8	32,4
Potenza assorbita totale (1)	kW	3,40	4,20	4,90	6,30	7,80	8,90	10,9
EER		3,06	2,97	3,07	3,03	2,86	3	2,96
ESEER		3,54	3,36	3,81	3,45	3,22	3,43	3,32
Corrente assorbita	A	6,20	7,60	8,81	12	14,1	16,2	18,9
Portata d'acqua raffreddamento	m3/h	1,90	2,30	2,80	3,40	4,10	4,80	5,90
Perdita di carico	kPa	19	20	20	23	22	23	23
Peso in funzionamento	kg	85	87	90	177	180	187	190
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Attacchi liquido	inches	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
Attacco gas	inches	3/4"	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"
Attacchi idraulici in/out Gas	inches	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Pressione sonora (2)	dB(A)	52	52	52	52	52	53	53
Potenza sonora	dB(A)	---	---	---	---	---	---	---
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>								
L	mm	400	400	400	600	600	600	600
H	mm	960	960	960	960	960	960	960
P	mm	450	450	450	600	600	600	600

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out): 12/7°C; Temperatura di condensazione: 47°C.
- 2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# NHCR 0011÷0121



## Versioni

NHCR      versione base

## Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Il condensatore remoto prevede la possibilità di essere installato fino ad una distanza di 50 metri dall'unità motoevaporante.

Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio.

## Condensatore remoto con ventilatori assiali

8,6 - 41,9 kW

### Descrizione Unità

NHCR sono condensatori remoti ad aria con ventilatori assiali, abbinabili ad unità motoevaporanti.



## NHCR

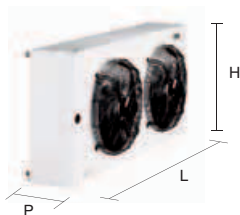
Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
Potenza frigorifera (1)	kW	8,6	8,6	17,2	17,2	17,2	18,9	25,8	28,3	28,3	37,5	41,9
Diametro Ventilatore	mm	1 x 400	1 x 400	2 x 400	2 x 400	2 x 400	2 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	2 x 500	2 x 500
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	2283	2283	4570	4570	4570	4058	6850	6080	6080	10440	9690
Numero giri	n°/min	940	940	940	940	940	940	940	940	940	890	890
Potenza assorbita totale (1)	kW	1 x 0,12	1 x 0,12	2 x 0,12	2 x 0,12	2 x 0,12	2 x 0,12	3 x 0,12	3 x 0,12	3 x 0,12	2 x 0,29	2 x 0,29
Corrente assorbita	A	1 x 0,46	1 x 0,46	2 x 0,46	2 x 0,46	2 x 0,46	2 x 0,46	3 x 0,46	3 x 0,46	3 x 0,46	2 x 1,15	2 x 1,15
Corrente assorbita alle condizioni massime	n° x A	1 x 0,55	1 x 0,55	2 x 0,55	2 x 0,55	2 x 0,55	2 x 0,55	3 x 0,55	3 x 0,55	3 x 0,55	2 x 1,25	2 x 1,25
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz
Attacchi entrata	mm	14	14	20	20	20	22	24	28	28	35	35
Attacchi uscita	mm	12	12	18	18	18	20	22	22	22	28	28
Peso in funzionamento	kg	33	33	37	37	37	46	66	66	73	93	101
Attacco presa pressione	inch	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
N° ventilatori	N.	1	1	2	2	2	2	3	3	3	2	2
MODELLO SOLO FREDDO												
Pressione sonora (2)	dB(A)	35	35	38	38	38	38	40	40	40	42	42
DIMENSIONI												
L	mm	780	780	1380	1380	1380	1380	1830	1830	1830	2042	2042
H	mm	555	555	555	555	555	555	555	555	555	828	828
P	mm	362	362	362	362	362	362	362	362	362	554	554

Note:

1 Potenza nominale riferita a  $\phi$ 710;t = 15°K.

2 Pressione sonora misurata a m 10 in Campo Aperto

## Dimensioni



# BRAN 0011÷0121



unità reversibile con sorgente aria per  
installazione esterna

4,6 - 35,5 kW

## Descrizione Unità

BRAN è la gamma di pompe di calore reversibili condensate ad aria di Climaveneta con gas R410A. Si tratta di unità da esterno con ventilatori assiali, compressori ermetici scroll e con tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

## Comandi

### Caratteristiche Full Floating

Il controllore di nuova generazione consente di gestire la logica del chiller con la tecnologia Full Floating, specificamente sviluppata da Climaveneta per ottimizzare l'operatività delle ventole di condensazione (Floating Fans), della pompa di circolazione (Floating Flow) e del setpoint di regolazione (Floating Setpoint). Questo consente di raggiungere i seguenti benefici: ampi limiti di funzionamento, miglioramento delle prestazioni sia in condizioni standard che in condizioni limite, una maggiore silenziosità di funzionamento con carico parziale, minori tempi di messa a regime dell'impianto, maggiore rapidità nel transitorio di uscita dagli sbrinamenti.

## Versioni

FF	versione base, con gruppo idronico integrato
FF-SL	versione super-silenziata, con gruppo idronico integrato
FFT	versione base senza gruppo idronico
FFT-SL	versione super-silenziata senza gruppo idronico

## Caratteristiche

Vaschetta raccogli condensa per i modelli 0011 ÷ 0061.

Griglia di protezione batteria per i modelli 0011÷0061.

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.

Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.

Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.

Interfaccia utente a display.

Controllore di Fase per i modelli 0071÷0121

Pressostato differenziale.

Valvola di sfiato.

Il circuito idronico delle versioni FF è completato da:

Circolatore per i modelli 0011 ÷ 0061

Pompa centrifuga multistadio per i modelli 0071 ÷ 0121

Vaso di espansione.

Valvola di sicurezza.

Gruppo di caricamento manuale.

Manometro.

Valvola di scarico.

## Accessori Principali

- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Supporti antivibranti in gomma
- Vaschetta raccogli condensa per i modelli 0071 ÷ 0121
- Griglie di protezione batteria alettata per i modelli 0071÷0121
- Kit pompa aggiuntiva di circolazione per i modelli 0041÷0061
- Kit sezionatore da esterno
- Accumulo esterno e kit di collegamento idraulico
- Kit tastiera remota HSW10



## BRAN / FF

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>									
Potenza frigorifera (1)	kW	4,6	5,4	6,6	8,2	10,4	5,3	6,7	8,2
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,9	2,1	2,5	3,4	4,1	2,0	2,4	3,1
EER		2,42	2,57	2,64	2,41	2,53	2,65	2,79	2,64
ESEER		2,96	3,19	3,16	3,01	3,01	3,21	3,41	3,17
Potenza termica nominale (2)	kW	5,7	6,5	8,1	10,0	12,4	6,4	8,0	9,7
Potenza assorbita totale (2)	kW	2,3	2,4	2,9	3,6	4,5	2,4	2,7	3,2
COP		2,48	2,71	2,79	2,78	2,76	2,67	2,96	3,03
Corrente assorbita	A	10,6	11,3	13,9	16,1	21,2	4,84	4,94	6,14
Portata d'acqua nominale (1)	m3/h	0,80	0,90	1,10	1,40	1,80	0,90	1,20	1,40
Prevalenza utile (1)	kPa	49	46	42	41	43	46	42	41
Peso in funzionamento	kg	90	95	110	115	140	95	110	115
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1
Portata d'aria	m3/h	2400	3500	3500	4200	6800	3500	3500	4200
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	3/4"	3/4"	3/4"
Pressione sonora (3)	dB(A)	54	55	55	55	58	55	55	55
Potenza sonora	dB(A)	65	66	66	66	69	66	66	66
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>									
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940
P	mm	370	370	370	370	370	370	370	370

Modelli		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>								
Potenza frigorifera (1)	kW	10,8	12,6	14,6	18,4	20,8	25,1	31,3
Potenza assorbita totale (1)	kW	4,2	4,7	5,2	6,8	7,8	8,7	11,1
EER		2,57	2,68	2,81	2,71	2,67	2,88	2,82
ESEER		3,13	3,08	3,33	3,20	3,12	3,36	3,24
Potenza termica nominale (2)	kW	12,8	14,4	16,8	21,0	23,6	28,8	35,5
Potenza assorbita totale (2)	kW	4,7	5,0	5,4	7,1	7,8	10,1	11,8
COP		2,72	2,88	3,11	2,96	3,03	2,85	3,01
Corrente assorbita	A	9,28	9,48	9,98	15,1	15,8	24,4	25,8
Portata d'acqua nominale (1)	m3/h	1,90	2,20	2,50	3,20	3,60	4,30	5,40
Prevalenza utile (1)	kPa	43	35	32	116	90	130	108
Peso in funzionamento	kg	140	160	170	265	270	340	345
N° ventilatori	N.	2	2	2	1	1	2	2
Portata d'aria	m3/h	6800	6800	6400	9800	9800	14000	14000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (3)	dB(A)	58	58	58	65	65	65	65
Potenza sonora	dB(A)	69	69	69	76	76	79	79
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>								
L	mm	900	900	900	1450	1450	1450	1450
H	mm	1240	1240	1390	1200	1200	1700	1700
P	mm	370	370	420	550	550	550	550

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent

3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## BRAN / FFT

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>									
Potenza frigorifera (1)	kW	4,6	5,4	6,6	8,2	10,4	5,3	6,7	8,2
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,9	2,1	2,5	3,4	4,1	2,0	2,4	3,1
EER		2,42	2,57	2,64	2,41	2,53	2,65	2,79	2,64
ESEER		2,96	3,19	3,16	3,01	3,01	3,21	3,41	3,17
Potenza termica nominale (2)	kW	5,70	6,50	8,10	10	12,4	6,40	8	9,70
Potenza assorbita totale (2)	kW	2,30	2,40	2,90	3,60	4,50	2,40	2,70	3,20
COP		2,48	2,71	2,79	2,78	2,76	2,67	2,96	3,03
Corrente assorbita	A	10,6	11,3	13,9	16,1	21,2	4,84	4,94	6,14
Portata d'acqua nominale (1)	m3/h	0,80	0,90	1,10	1,40	1,80	0,90	1,20	1,40
Peso in funzionamento	kg	90	95	110	115	140	95	110	115
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1
Portata d'aria	m3/h	2400	3500	3500	4200	6800	3500	3500	4200
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	3/4"	3/4"	3/4"
Pressione sonora (3)	dB(A)	54	55	55	55	58	55	55	55
Potenza sonora	dB(A)	65	66	66	66	69	66	66	66
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>									
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940
P	mm	370	370	370	370	370	370	370	370

Modelli		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>								
Potenza frigorifera (1)	kW	10,8	12,6	14,6	18,4	20,8	25,1	31,3
Potenza assorbita totale (1)	kW	4,2	4,7	5,2	6,8	7,8	8,7	11,1
EER		2,57	2,68	2,81	2,71	2,67	2,88	2,82
ESEER		3,13	3,08	3,33	3,20	3,12	3,36	3,24
Potenza termica nominale (2)	kW	12,8	14,4	16,8	21	23,6	28,8	35,5
Potenza assorbita totale (2)	kW	4,70	5	5,40	7,10	7,80	10,1	11,8
COP		2,72	2,88	3,11	2,96	3,03	2,85	3,01
Corrente assorbita	A	9,28	9,48	9,98	15,1	15,8	24,4	25,8
Portata d'acqua nominale (1)	m3/h	1,90	2,20	2,50	3,20	3,60	4,30	5,40
Peso in funzionamento	kg	140	160	170	265	270	340	345
N° ventilatori	N.	2	2	2	1	1	2	2
Portata d'aria	m3/h	6800	6800	6400	9800	9800	14000	14000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (3)	dB(A)	58	58	58	65	65	65	65
Potenza sonora	dB(A)	69	69	69	76	76	79	79
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>								
L	mm	900	900	900	1450	1450	1450	1450
H	mm	1240	1240	1390	1200	1200	1700	1700
P	mm	370	370	420	550	550	550	550

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent
- 3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## BRAN / FF-SL

Modelli		0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>					
Potenza frigorifera (1)	kW	18,4	20,8	25,1	31,3
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,5	7,5	7,95	10,35
EER		2,83	2,77	3,16	3,02
ESEER		3,36	3,26	3,68	3,47
Potenza termica nominale (2)	kW	21,0	23,6	28,8	35,5
Potenza assorbita totale (2)	kW	6,8	7,6	9,4	11,1
COP		3,09	3,11	3,06	3,2
Corrente assorbita	A	12,9	13,6	21,3	22,7
Portata d'acqua nominale (1)	m3/h	3,20	3,60	4,30	4,90
Prevalenza utile (1)	kPa	116	90	130	108
Peso in funzionamento	kg	265	270	340	345
N° ventilatori	N.	2	2	3	3
Portata d'aria	m3/h	7000	7000	10500	10500
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (3)	dB(A)	59	59	60	60
Potenza sonora	dB(A)	74	74	76	76
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>					
L	mm	1450	1450	1450	1450
H	mm	1200	1200	1700	1700
P	mm	550	550	550	550

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent
- 3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

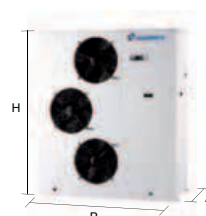
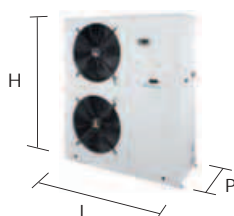
## BRAN / FFT-SL

Modelli		0071	0091	0101	0121
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>					
Potenza frigorifera (1)	kW	18,4	20,8	25,1	31,3
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,5	7,5	7,95	10,35
EER		2,83	2,77	3,16	3,02
ESEER		3,36	3,26	3,68	3,47
Potenza termica nominale (2)	kW	21,0	23,6	28,8	35,3
Potenza assorbita totale (2)	kW	6,8	7,6	9,4	11,1
COP		3,09	3,11	3,06	3,2
Corrente assorbita	A	12,9	13,6	21,3	22,7
Portata d'acqua nominale (1)	m3/h	3,20	3,60	4,30	5,40
Peso in funzionamento	kg	265	280	340	345
N° ventilatori	N.	2	2	3	3
Portata d'aria	m3/h	7000	7000	10500	10500
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Pressione sonora (3)	dB(A)	59	59	60	60
Potenza sonora	dB(A)	74	74	76	76
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>					
L	mm	1450	1450	1450	1450
H	mm	1200	1200	1700	1700
P	mm	550	550	550	550

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent
- 3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# MICS-N 0072÷0182



## Unità reversibile di tipo modulare con sorgente aria per installazione esterna

17,3 - 47,9 kW

### Descrizione Unità

MICS-N è la gamma di pompe di calore condensate ad aria reversibili di Climaveneta. Si tratta di unità da esterno con ventilatori assiali, compressori ermetici scroll e con tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Keyboard Master Control

MICS è caratterizzato da un innovativo design studiato per ottimizzare le possibilità di accoppiamento di più unità, minimizzando gli spazi di rispetto necessari e così l'ingombro complessivo delle unità.

#### Parzializzazione sempre più spinta

La possibilità di gestire fino a sei unità come un unico prodotto permette a MICS di aumentare il numero di gradini di parzializzazione disponibili, arrivando ad assicurare un adattamento al reale andamento del carico termico praticamente perfetto.

#### Design modulare

KMC è il centralizzatore per il controllo dei moduli a cascata. La sua funzione principale è: supervisionare il funzionamento di tutti i moduli facendoli funzionare in modo sinergico tra loro. Come interfaccia utente ha un display grafico ed un tastierino per navigare nei menù a tendina.

#### Full Floating technology

La tecnologia full floating con il controllo automatico della portata aria, portata acqua, temperatura acqua, acquista una nuova funzione: Flex Energy che consente la gestione dei gradini di parzializzazione in sequenza lineare o alternata nelle installazioni con più moduli.

### Versioni

FF	versione base, con gruppo idronico integrato
FFT	versione base senza gruppo idronico

### Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.

Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.

Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.

Interfaccia utente a display.

Valvola termostatica elettronica

Predisposizione attacchi acqua, in caso di impianto sotto macchina

Pressostato differenziale.

Valvola di sfato.

Il circuito idronico delle versioni FF è completato da:

- Pompa centrifuga multistadio
- Vaso di espansione.
- Valvola di sicurezza.
- Manometro.
- Valvola di scarico.

### Accessori Principali

- Kit tastiera remota
- Kit interfaccia per tastiera KMC
- Tastiera KMC per sistema modulare
- Kit griglia di protezione per batteria
- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Supporti antivibranti in gomma



## MICS-N / FF

Modelli		0072	0092	0122	0152	0182
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	17,3	21,8	30,3	37,4	42,5
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	9,30	10,7	13,4	15,5
EER		2,66	2,34	2,83	2,79	2,74
ESEER		3,86	3,75	3,78	3,92	3,96
Portata d'acqua nominale	m3/h	3	3,80	5,20	6,40	7,30
Potenza termica nominale (2)	kW	20,2	26,1	33,9	42,6	47,9
Potenza assorbita totale (2)	kW	6,50	8,60	11,2	14	15,4
COP		3,11	3,02	3,03	3,04	3,11
Corrente assorbita	A	14	17,7	23,9	29,3	31,3
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,50	4,50	5,90	7,40	8,30
Attacchi liquido	inches	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Peso in funzionamento	kg	310	330	410	450	480
N° ventilatori	N.	1	1	2	2	2
Portata d'aria	m3/h	9000	9000	18000	18000	18000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Pressione sonora (3)	dB(A)	68	68	71	71	71
Potenza sonora	dB(A)	80	80	83	83	83
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>						
L	mm	1040	1040	1630	1630	1630
H	mm	1630	1630	1630	1630	1630
P	mm	790	790	790	790	790

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent
- 3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## MICS-N / FFT

Modelli		0072	0092	0122	0152	0182
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	17,3	21,8	30,3	37,4	42,5
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	9,30	10,7	13,4	15,5
EER		2,66	2,34	2,83	2,79	2,74
ESEER		3,86	3,75	3,78	3,92	3,96
Portata d'acqua nominale	m3/h	3	3,80	5,20	6,40	7,30
Potenza termica nominale (2)	kW	20,2	26,1	33,9	42,6	47,9
Potenza assorbita totale (2)	kW	6,50	8,60	11,2	14	15,4
COP		3,11	3,02	3,03	3,04	3,11
Corrente assorbita	A	14	17,7	23,9	29,3	31,3
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,50	4,50	5,90	7,40	8,30
Attacchi liquido	inches	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Peso in funzionamento	kg	310	330	410	450	480
N° ventilatori	N.	1	1	2	2	2
Portata d'aria	m3/h	9000	9000	18000	18000	18000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Pressione sonora (3)	dB(A)	68	68	71	71	71
Potenza sonora	dB(A)	80	80	83	83	83
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>						
L	mm	1040	1040	1630	1630	1630
H	mm	1630	1630	1630	1630	1630
P	mm	790	790	790	790	790

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent
- 3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# BRN 0011÷0061



## Unità reversibile con sorgente aria per installazione interna

4,6 - 16,8 kW

### Descrizione Unità

BRN è la gamma di pompe di calore condensate ad aria di Climaveneta con gas R410A. Queste unità sono dotate di compressori ermetici scroll e di tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Caratteristiche Full Floating

Il controllore di nuova generazione consente di gestire la logica del chiller con la tecnologia Full Floating, specificatamente sviluppata da Climaveneta per ottimizzate l'operatività delle ventole di condensazione (Floating Fans), della pompa di circolazione (Floating Flow) e del setpoint di regolazione (Floating Setpoint). Questo consente di raggiungere i seguenti benefici: ampi limiti di funzionamento, miglioramento delle prestazioni sia in condizioni standard che in condizioni limite, una maggiore silenziosità di funzionamento con carico parziale, minori tempi di messa a regime dell'impianto, maggiore rapidità nel transitorio di uscita dagli sbrinamenti.

### Versioni

FF	versione base, con gruppo idronico integrato
FFT	versione base senza gruppo idronico

### Caratteristiche

Vaschetta raccogli condensa per tutti i modelli.  
 Griglia di protezione batteria per tutti i modelli.  
 Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.  
 Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.  
 Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.  
 Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.  
 Interfaccia utente a display.

Il circuito è completato da:

- Valvola di sfianto.
- Circolatore di liquido.
- Pressostato differenziale lato acqua.
- Vaso di espansione.
- Valvola di sicurezza.
- Manometro.
- Gruppo di caricamento manuale.
- Valvola di scarico.

### Accessori Principali

- Kit tastiera remota HSW5
- Accumulo esterno e kit di collegamento idraulico
- Kit sezionatore da esterno
- Kit pompa aggiuntiva di circolazione per i modelli 0041÷0061
- Antivibranti di base in gomma
- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile

### Dimensioni





## BRN / FF

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061	
MODELLO POMPA DI CALORE													
Potenza frigorifera (1)	kW	4,6	5,4	6,6	8,2	10,4	5,3	6,7	8,2	10,8	12,6	14,6	
Potenza assorbita totale (1)	kW	2,5	2,6	3,1	4,0	5,2	2,6	3,0	3,7	5,3	5,8	6,4	
EER		1,84	2,08	2,13	2,05	2,04	2,23	2,22	2	2,04	2,17	2,28	
ESEER		2,11	2,37	2,53	2,48	2,44	2,62	2,58	2,27	2,36	2,40	2,62	
Potenza termica nominale (2)	kW	5,7	6,5	8,1	10,0	12,4	6,4	8,0	9,7	12,8	14,4	16,8	
Potenza assorbita totale (2)	kW	2,8	2,9	3,5	4,2	5,7	2,9	3,3	3,8	5,9	6,1	6,5	
COP		2,04	2,24	2,31	2,38	2,21	2,42	2,55	2,17	2,17	2,36	2,58	
Corrente assorbita	A	13,3	14	16,6	18,8	26,6	7,50	7,60	8,80	14,6	14,8	15,3	
Portata d'acqua nominale	m3/h	1	1,40	1,70	1,10	1,70	1,10	2,20	1,40	2,20	2,50	2,90	
Prevalenza utile	kPa	49	46	42	41	43	46	42	41	43	35	32	
Peso in funzionamento	kg	110	125	135	115	135	115	180	125	180	200	210	
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	
Portata d'aria	m3/h	2200	2700	2400	3100	2x3100	2700	2400	3100	2x3100	2x3000	2x3200	
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	
Pressione sonora (3)	dB(A)	55	55	55	55	60	55	55	55	60	60	60	
Potenza sonora	dB(A)	68	68	68	68	68	68	68	71	71	71	71	
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V-50Hz						400V-3N-50Hz					
DIMENSIONI													
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390	
P	mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630	

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent
- 3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## BRN / FFT

Modelli		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061	
MODELLO POMPA DI CALORE													
Potenza frigorifera (1)	kW	4,6	5,4	6,6	8,2	10,4	5,3	6,7	8,2	10,8	12,6	14,6	
Potenza assorbita totale (1)	kW	5,7	6,5	8,1	10	12,4	6,4	8	9,7	12,8	14,4	16,8	
EER		1,84	2,08	2,13	2,05	2,04	2,23	2,22	2	2,04	2,17	2,28	
ESEER		2,11	2,37	2,53	2,48	2,44	2,62	2,58	2,27	2,36	2,4	2,62	
Potenza termica nominale	kW	5,7	6,5	8,1	10	12,4	6,4	8	9,7	12,8	14,4	16,8	
Potenza assorbita totale	kW	2,8	2,9	3,5	4,2	5,7	2,9	3,3	3,8	5,9	6,1	6,5	
COP		2,04	2,24	2,31	2,38	2,21	2,42	2,55	2,17	2,17	2,36	2,58	
Corrente assorbita	A												
Portata d'acqua nominale	m3/h	1	1,4	1,7	1,1	1,7	1,1	2,2	1,4	2,2	2,5	2,9	
Peso in funzionamento	kg	110	125	135	115	135	115	180	125	180	200	210	
N° ventilatori	N.	1	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	
Portata d'aria	m3/h	2200	2700	2400	3100	2x3100	2700	2400	3100	2x3100	2x3000	2x3200	
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	
Attacchi liquido	inches	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	
Pressione sonora (2)	dB(A)	55	55	55	55	60	55	55	55	60	60	60	
Potenza sonora	dB(A)	68	68	68	68	68	68	68	71	71	71	71	
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V-50Hz						400V-3N-50Hz					
DIMENSIONI													
L	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	
H	mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390	
P	mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630	

Note:

- 1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent
- 2 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

# MICS-CN 0072÷0122



## Unità reversibile con sorgente aria per installazione interna

17,3 - 33,9 kW

### Descrizione Unità

MICS-CN è la gamma di pompe di calore condensate ad aria di Climaveneta con gas R410A. Si tratta di unità da interno che, grazie ai ventilatori centrifughi canalizzabili, possono essere installate anche allesterno. Queste unità sono dotate di compressori ermetici scroll e di tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Full Floating technology

Il controllore di nuova generazione consente di gestire la logica del chiller con la tecnologia Full Floating, specificatamente sviluppata da Climaveneta per ottimizzare l'operatività delle ventole di condensazione (Floating Fans), della pompa di circolazione (Floating Flow) e del setpoint di regolazione (Floating Setpoint). Questo consente di raggiungere i seguenti benefici: ampi limiti di funzionamento, miglioramento delle prestazioni sia in condizioni standard che in condizioni limite, una maggiore silenziosità di funzionamento con carico parziale, minori tempi di messa a regime dell'impianto, maggiore rapidità nel transitorio di uscita dagli sbrinamenti.

### Versioni

FF versione base, con gruppo idronico integrato

### Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.  
Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.  
Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.  
Batterie alettate realizzate con tubi di rame ed alette di alluminio ad alta superficie di scambio, collaudate 100% contro le perdite con aria essicata a 30bar.  
Interfaccia utente a display.  
Valvola termostatica elettronica  
Predisposizione attacchi acqua, in caso di impianto sotto macchina  
Il circuito è completato da:  
Pompa centrifuga multistadio  
Valvola di sfianto.  
Pressostato differenziale.  
Vaso di espansione.  
Valvola di sicurezza.  
Manometro.  
Valvola di scarico.

### Accessori Principali

- Supporti antivibranti in gomma
- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Kit griglia di protezione per batteria
- Kit tastiera remota

**FULLAAV  
FLOATING**

## MICS-CN / FF

Modelli		0072	0092	0122
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>				
Potenza frigorifera (1)	kW	17,3	21,8	30,3
Potenza assorbita totale (1)	kW	6,50	9,32	10,7
EER		2,66	2,34	2,83
ESEER		3,86	3,75	3,78
Portata d'acqua nominale	m3/h	3	3,80	5,20
Potenza termica nominale (2)	kW	20,2	26	33,9
Potenza assorbita totale (2)	kW	6,50	8,61	11,2
COP		3,11	3,02	3,03
Corrente assorbita	A	16,1	19,8	27,3
Portata d'acqua nominale	m3/h	3,50	4,50	5,90
Attacchi liquido	inches	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Peso in funzionamento	kg	310	330	410
N° ventilatori	N.	1	1	2
Portata d'aria	m3/h	9000	9000	18000
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A
Pressione sonora (3)	dB(A)	74	74	77
Potenza sonora	dB(A)	86	86	89
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz	400V-3N~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>				
L	mm	1040	1040	1630
H	mm	2000	2000	2000
P	mm	790	790	790

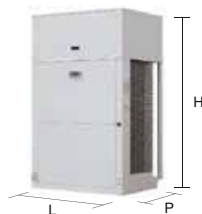
Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) 12/7°C, aria condensatore (in) 35°C, secondo standard Eurovent

2 Acqua condensatore (in/out) 40/45°C, aria evaporatore (in) 7°C (U.R. 87%), secondo standard Eurovent

3 Rumorosità rilevata ad 1 metro in campo aperto

## Dimensioni



# WWr MTD 011m÷121t



## Unità reversibile con sorgente acqua

5,2 - 41,7 kW

### Descrizione Unità

WWr MTD è la gamma di pompe di calore condensate ad acqua funzionanti con refrigerante R410A di Climaveneta. Si tratta di unità da interno con compressori ermetici scroll e con tecnologia Full Floating. Full Floating è un'elettronica intelligente che si sposa perfettamente alle esigenze del mercato residenziale: dimensioni ridotte, facilità di installazione e bassa rumorosità.

### Comandi

#### Floating Set

Un algoritmo ottimizza automaticamente ogni 3 minuti il set point dell'acqua in relazione al tempo di funzionamento del compressore ed alle temperature dell'acqua nell'impianto. L'accumulo d'acqua non è più indispensabile perché compensato dalla funzione Floating Set, permettendo così riduzioni di: dimensioni; peso; tempi di installazione; tempi di messa a regime dell'impianto

#### Floating Flow

Tramite i trasduttori di pressione e i sensori di temperatura il controllore gestisce la modulazione dei componenti attivi (pompa e valvola di flusso elettronica). In questo modo è possibile ottimizzare le prestazioni del gruppo per tutte le principali condizioni di funzionamento previste (quali impianto tradizionale a fan coil e impianto a pannelli radianti), assicurando: limiti di funzionamento più ampi; avviamenti degli impianti facilitati ad alte e basse temperature dell'acqua dell'impianto; maggiore rapidità di messa a regime dell'impianto.

### Versioni

WWr MTD      versione base

### Caratteristiche

Struttura e basamento in lamiera zincata a caldo e verniciata a polveri epossidiche.

Scambiatori lato acqua a piastre in acciaio inox AISI 316 ad alta efficienza e basse perdite di carico, corredati di resistenza antigelo.

Comando accessibile dall'esterno con dispositivo antimanomissione.

Interfaccia utente a display.

La sicurezza dell'apparecchio è garantita dal sezionatore generale bloccaporta sul quadro elettrico di potenza e da protezioni attive sui principali componenti.

Il circuito è completato da:

- Pompa di circolazione (lato impianto, solo versioni FF).
- Valvola di sfiato (lato impianto).
- Valvola modulante per la riduzione dei consumi fluido di dissipazione (lato sorgente, solo versioni FF).
- Vaso di espansione (lato impianto).
- Valvola di sicurezza (lato impianto).
- Pressostato differenziale lato acqua su entrambi i circuiti impianto e sorgente.
- Valvola di scarico su entrambi i circuiti impianto e sorgente.

### Accessori Principali

- Kit filtro acqua a rete metallica estraibile
- Sonda aria esterna (utilizzo obbligatorio con tastiera remota HSW12)
- Kit tastiera remota HSW12

**FULL AAV  
FLOATING**

## WWr MTD

Modelli		011m	021m	025m	031m	041m
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	5,20	5,60	7,20	8,80	11,3
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,50	1,70	2	2,60	3,20
EER		3,47	3,29	3,60	3,38	3,53
ESEER		4,03	3,73	4,26	3,95	3,90
Portata acqua scambiatore lato impianto (1)	m3/h	0,90	1	1,20	1,50	1,90
Potenza termica (2)		6,80	7,50	9,20	11,6	14,6
Potenza assorbita totale (2)	kW	1,70	1,90	2,30	3	3,60
COP		4	3,95	4	3,87	4,06
Portata acqua scambiatore lato impianto (2)		1,20	1,30	1,60	2	2,50
Corrente assorbita	A	7,50	8	8,90	12,3	15,6
Peso in funzionamento	kg	148	148	150	152	160
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"1/4
Pressione sonora (3)	dB(A)	41	41	42	42	47
Potenza sonora	dB(A)	52	52	53	53	58
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz	230V~50Hz
<b>DIMENSIONI</b>						
L	mm	560	560	560	560	560
H	mm	980	980	980	980	980
P	mm	575	575	575	575	575

Modelli		021t	025t	031t	041t	051t	061t	071t	091t	101t	121t
<b>MODELLO POMPA DI CALORE</b>											
Potenza frigorifera (1)	kW	5,60	7,30	8,90	11,8	13,2	15,7	19,8	22,9	26	33,4
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,60	1,90	2,40	3,20	3,80	4	5,10	5,80	6,80	8,40
EER		3,50	3,84	3,71	3,69	3,47	3,93	3,88	3,95	3,82	3,98
ESEER		3,81	4,39	4,17	4,08	4,02	4,51	4,40	4,61	4,33	4,37
Portata acqua scambiatore lato impianto (1)	m3/h	1	1,30	1,50	2	2,30	2,70	3,40	3,90	4,50	5,70
Potenza termica (2)		7,40	9,20	11,4	15,3	17,1	20	24,8	28,8	33	41,7
Potenza assorbita totale (2)	kW	1,90	2,20	2,70	3,70	4,20	4,60	5,80	6,40	7,60	9,50
COP		3,89	4,18	4,22	4,14	4,07	4,35	4,28	4,50	4,34	4,39
Portata acqua scambiatore lato impianto (2)		1,30	1,60	2	2,60	2,90	3,40	4,30	5	5,70	7,20
Corrente assorbita	A	4,60	5	6,10	7,40	8,10	8,80	12,2	13,4	16,1	19,2
Peso in funzionamento	kg	148	150	152	160	170	175	220	230	235	250
Tipo di compressore		SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Attacchi liquido	inches	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
Pressione sonora (3)	dB(A)	41	42	42	47	47	48	55	55	59	59
Potenza sonora	dB(A)	52	53	53	58	58	59	66	66	70	70
Alimentazione elettrica	V-Ph-Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz	400V-3N-50Hz
<b>DIMENSIONI</b>											
L	mm	560	560	560	560	560	560	680	680	680	680
H	mm	980	980	980	980	980	980	1150	1150	1150	1150
P	mm	575	575	575	575	575	575	780	780	780	780

Note:

1 Acqua evaporatore (in/out) = 12/7°C, acqua condensatore (in/out) = 30/35°C, secondo standard Eurovent

2 Acqua evaporatore (in/out) 10/5°C, acqua condensatore (in/out) 40/45°C, secondo standard Eurovent

3 Pressione sonora misurata a m 1 in Campo Aperto

## Dimensioni

